

**CORE COOLING: LA SOLUCION DEFINITIVA  
A SUS PROBLEMAS DE PEGADO EN  
MOLDE Y MICROPOROSIDAD EN PIEZA**



Foto 1: vista frontal



Foto 2: vista posterior



## **EQUIPOS MEDIOAMBIENTALES Y PRODUCTIVOS, S.L.**

Concili Egarenc, 8 - Local 6  
08224 Terrassa – Barcelona  
Tel.: +349 37 36 27 93 Fax: +349 37 36 27 94  
E-mail: info@emepro.es web: www.emepro.es

### **DESCRIPCION DEL EQUIPO CORE COOLING**

El equipo de enfriamiento CORE COOLING está proyectado para el enfriamiento de los puntos calientes, hoyos y postizos que se encuentran en todos los moldes de la fundición a presión. Gracias a este equipo se eliminan pegados de pieza durante la extracción así como la formación de poros y microporos generados por las altas temperaturas que alcanzan puntos concretos del molde durante el proceso de inyección.

Para ello, el CORE COOLING está diseñado para hacer circular un caudal de agua y aire determinado durante un cierto intervalo de tiempo a una presión de entre 0 y 20 bares por uno o varios circuitos que nos conduzca a uno o varios puntos calientes del molde.

El ciclo total consta de 3 fases:

FASE 1: el quipo inyecta agua a presión durante un tiempo programado al circuito de enfriamiento de puntos calientes, controlando en todo momento el caudal según un porcentaje máximo/mínimo de tolerancia, comprobando de esta manera una posible obstrucción de los circuitos de enfriamiento.

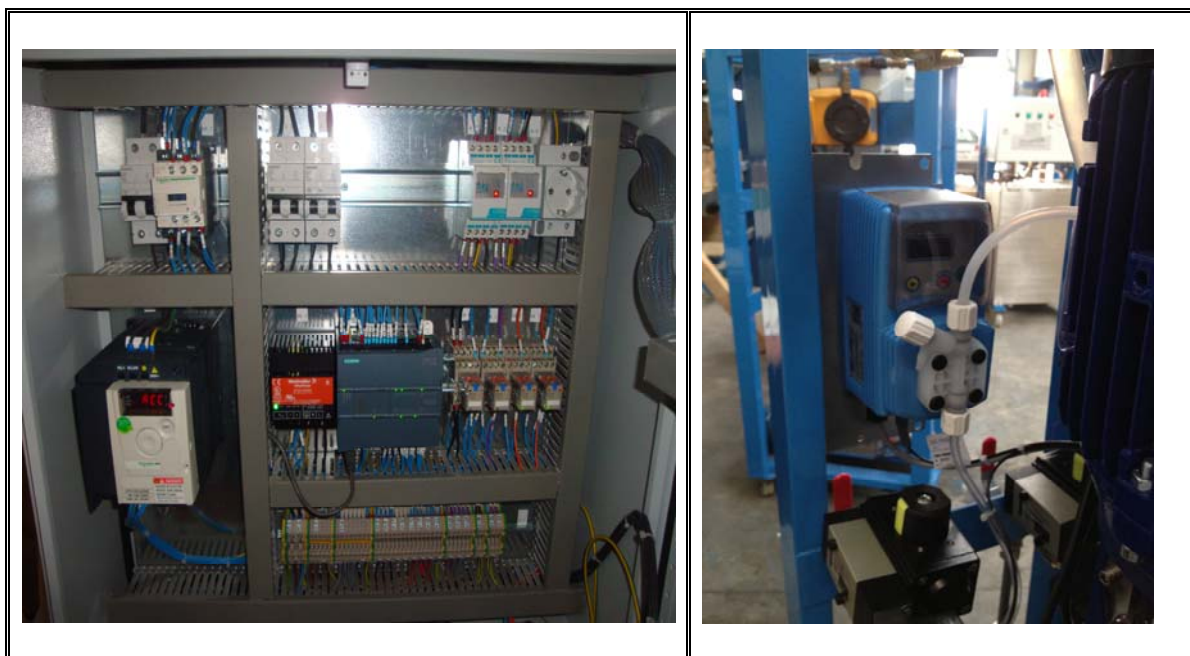
FASE 2: pasado el tiempo de enfriamiento, la segunda fase se encarga del secado de los circuitos, inyectando aire a presión por un tiempo programado. De esta forma el siguiente ciclo de inyección de metal puede realizarse con total seguridad.

FASE 3: en la última fase se controla la estanqueidad para lo cuál se vuelve a inyectar aire a los circuitos pero con la salida cerrada, detectando al pérdida de presión en caso de que existiera.

Es posible almacenar y visualizar un histórico de caudales en dónde figuran los últimos 100 ciclos realizados, así como la cantidad total de agua consumida mediante contador que nos permite el control de resinas del filtro de entrada de agua y evitar por lo tanto la calcificación de los circuitos.

El CORE COOLING está compuesto principalmente por:

- autómata programable
- panel de control táctil
- variador de frecuencia
- bomba de agua de alta presión
- caudalímetro de alta precisión
- contador de agua
- depósito de agua de 50 litros
- control de fugas integrado
- bloque distribuidor con 10 entradas y 10 salidas por cada circuito.



Además el CORE COOLING va equipado con resinas para la descalcificación del agua que evita la entrada en el circuito de posibles impurezas que pueden llegar a obturar el circuito de refrigeración.

Opcionalmente se puede suministrar el equipo con dosificación de anticorrosivo para el agua circulante.

